



POZZETTO CARAPINE

FESTIVAL 6/8/10

**SCHEDA TECNICA**

6	8	10
RS/RV TB	RS/RV TB	RS/RV TB

Esternal Dimension(LxPxH) <b>Dimensioni Esterne</b>	905x 684x995 mm	1180x684x995 mm	1435x684x995 mm
Capacity (Gross/Net) <b>Capacità (Lorda/Netta)</b>	248	335	416
Refrigeration <b>Refrigerazione</b>	Fan-assisted static Statica con agitatore		
Weight(Net) <b>Peso (Netto)</b>	56 Kg	68 Kg	80 Kg
Refrigerant <b>Refrigerante</b>	R290		
Climate Class <b>Classe Climatica</b>	7		
Operating Condition <b>Condizioni Ambientali</b>	35°C/75% RH		
Energy Class <b>Classe Energetica</b>			
Product Temperature <b>Temperature Prodotto</b>	-5 / -20 °C		
Compressor (Q.ty - Type) <b>Compressore (Q.tà - Tipologia)</b>	1 Hermetic 1 Ermetico		
Defrost <b>Sbrinamento</b>	Manual Manuale		
Power Supplay <b>Alimentazione</b>	230 V / 1 ph / 50 Hz		
Electrical input (nominal) <b>Assorbimento Elettrico (regime)</b>	210 W / 2,2 A	260 W / 2,8 A	290 W / 3,3 A
Electrical Input (defrost) <b>Assorbimento Elettrico(sbrinamento)</b>	°	°	°